

COMPROMISO
Para alcanzar los objetivos del cliente en cada nuevo proyecto, en el plazo determinado y con la máxima rentabilidad.

INNOVACIÓN
Entendemos que sólo hay una forma de avanzar, mirando al futuro.

PROXIMIDAD
Trabajamos cerca de nuestros clientes para poder desarrollar la solución que mejor se ajuste a sus requerimientos técnicos, económicos y de implantación.

EXPERTISE
Más de 60 años de experiencia en el sector nos avalan.

CALIDAD Y SERVICIO
Nuestro equipo profesional, joven y dinámico, apuesta por la constante mejora de los servicios y la incorporación de nuevos productos.




INGENIERÍA Y DESARROLLO DE SOLUCIONES PARA LA MANIPULACIÓN DE SÓLIDOS Y PLANTAS COMPLETAS DE PROCESOS

www.coscollolaengineering.com

T +34 932 232 599 | F +34 932 233 801 | Motors, 160 - 08038 Barcelona, España | info@coscollolaengineering.com

COSCOLLOLA es una sólida empresa familiar con más de 60 años de experiencia en el sector y una fuerte presencia en los mercados español y portugués, especialmente en los sectores del automóvil, del packaging y del material eléctrico / electrónico, así como del compounding y la extrusión.

Nuestro servicio de ingeniería, bajo la marca **COSCOLLOLA ENGINEERING**, ofrece **soluciones a medida para la manipulación de sólidos** (polvo, granza, escamas...).

Dentro de nuestros servicios ofrecemos la ingeniería básica y de detalle, encargándonos desde la **planificación, organización, programación, dirección y control de la instalación, y su puesta en marcha.**

Un servicio turn key con total garantía y calidad.



Medio Ambiente



Alimentación



Químico



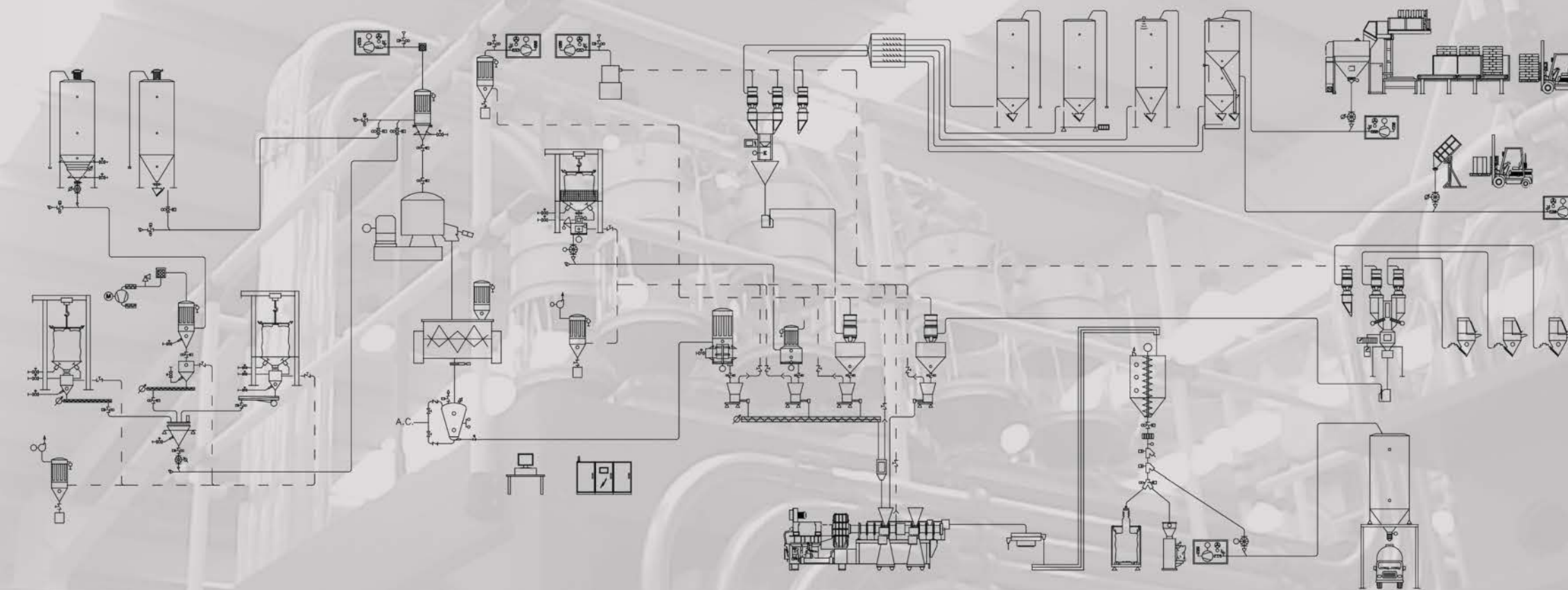
Plástico



Farmacéutico



Mineral



RECEPCIÓN



TRANSPORTE



ALMACENAMIENTO



DOSIFICACIÓN



MEZCLA



AUTOMATIZACIÓN

Tras la recepción, todas las materias primas deben trasversarse del embalaje del suministrador a los propios del cliente. Esta fase suele incluir trabajos de limpieza, despolvización, selección y clasificación.

Las materias primas deben ser transportadas en condiciones seguras que impidan su contaminación o alteración.

Dependiendo de la densidad del producto, requerimientos del mismo y lugar de instalación, deberá aplicarse una tecnología u otra.

El registro continuo de cada uno de los ingredientes, permite el control de los productos fabricados. El flujo del material se regula continuamente en función del peso, por lo que las variaciones en densidad aparente o granulometría no afectan a la exactitud del proceso.

Para mezclar de forma homogénea las materias primas se necesita un equipo adecuado y técnicas de manipulación suave para evitar el cizallamiento, fricción o polvo.

Automatizamos cada uno de los procesos anteriores de forma individual o conjunta, adaptándonos completamente a las necesidades del cliente y garantizando la facilidad de utilización y la trazabilidad de los procesos productivos.

Soluciones para la recepción de ingredientes con descargas y vaciados seguros, cómodos/ergonómicos y limpios, que cumplen con normativas y directrices vigentes. Descargadores manuales y automáticos para:

- Sacos de 25 kg.
- Big-bags y Maxi-Bags.
- Octavines.
- Camiones cisterna.

Soluciones adaptadas a cada producto para mantener sus propiedades y conseguir el máximo ahorro energético: transporte mecánico, transporte neumático, fase densa y diluida en aspiración, impulsión o mixta.

- Transporte con control de humedad del producto.
- Transporte con sistema de limpieza de tuberías.

Soluciones específicas con acabados en acero inoxidable, aluminio, GRP, textil o acero al carbono.

- Equipos estáticos o móviles.
- Equipos para instalación interior o exterior.
- Silos con hasta tres cámaras.
- Diseños para limpieza y secado interior del silo.
- Aislamiento térmico.
- Con sensores de máximo y mínimo.
- Controles de nivel continuos y discontinuos.
- Sistema de carga para camiones cisterna.

Soluciones volumétricas y gravimétricas "loss in weight" y "gain in weight" para minoritarios o mayoritarios, en continuo o batch.

Proporcionamos un amplio abanico de tolvas, husillos, espirales, accesorios y sistemas de control que permiten adaptar el equipo al material, caudal necesario y demás requerimientos del cliente.

Soluciones para homogenizar productos, materiales e ingredientes, sistemas estáticos con y sin agitación interna y sistemas móviles.

Entre las principales ventajas destacamos la facilidad de instalación y uso, limpieza rápida y sencilla así como el acceso fácil a todos sus componentes.

Soluciones parametrizables para la gestión de la instalación con representación gráfica del proceso, incluyendo las interfaces deseadas para la conexión al sistema del cliente.

Posibilidad de asistencia remota.

Nuestras instalaciones cumplen con la normativa vigente de seguridad

Operamos según normas ATEX y/o siguiendo las directrices EHDG según requerimientos

